

Tanques Estacionarios Horizontales

Horizontal Domestic Tanks

ARCOSA
TANK



MODELO TYPE		CAPACIDAD REAL WATER CAPACITY		TARA WEIGHT		DIÁMETRO DIAMETER (A)		ANCHO ENTRE PATAS WIDTH BETWEEN SUPPORTS (B)		DISTANCIA ENTRE PATAS DISTANCE BETWEEN SUPPORTS (C)		LONGITUD LENGTH (D)		ALTURA HEIGHT (E)		ANCHO DE PATAS WIDTH OF SUPPORT (F)	
Litros Liters	U.S. Galones U.S. Gallons	Litros Liters	U.S. Galones U.S. Gallons	Kg Kg	Libras Pounds	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches
120	31.7	117.5	30.4	53	117	0.48	19	0.28	11.12	0.46	18.3	0.739	29.12	0.53	20.9	0.038	1.5
180	47.6	170.8	45.1	68	150	0.48	19	0.28	11.12	0.58	23	1.050	41.33	0.53	20.9	0.038	1.5
300	79.3	287	75.8	86	189	0.60	24	0.35	14	0.58	23	1.118	44.00	0.68	26.7	0.048	1.8
500	132.1	480	126.8	131	288	0.60	24	0.35	14	1.11	44	1.797	70.75	0.68	26.7	0.048	1.8
1,000	264.2	967	255.4	218	480	0.80	31.5	0.40	16	1.16	46	2.195	86.44	0.86	34	0.076	3
1,600	422.7	1627	429.9	381	838	1.04	40.96	0.48	19	1.01	40	2.301	90.6	1.10	43.6	0.152	6
2,200	581.3	2148	567.5	487	1,072	1.04	40.96	0.48	19	1.61	63.7	2,928	115.31	1.10	43.6	0.152	6
2,800	739.7	2689	710.4	576	1,267	1.04	40.96	0.48	19	2.10	83	3.580	140.94	1.10	43.6	0.152	6
3,400	898.3	3210	848	700	1,540	1.04	40.96	0.48	19	2.87	113	4.208	165.66	1.10	43.6	0.152	6
5,000	1321	4913	1298	1081	2,378	1.18	46.77	0.51	20.12	3.53	139	4.738	186.56	1.23	48.5	0.152	6

Arcosa Industries de México, S. de R.L. de C.V.
 Monte Pelvoux 111 Piso 7 Col. Lomas de Chapultepec, C.P. 11000 México, D.F.
 Tel: (52)-(55) 5201-7000 / LADA SIN COSTO: 01-800-715-93-45
www.tatsa.com.mx

Características Generales

General Specifications

Fabricados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-009- SESH- 2011

Designed and manufactured in accordance with the Mexican Specifications

El acero cumple con las especificaciones A.S.T.M. Y a las normas NMX B-243 y B-275.

Manufactured to meet A.S.T.M. standards.

ESPECIFICACIONES

Presión de diseño 17.58 kgf/cm² - 1.72 MPa.

Temperatura de diseño 51.6°C.

Presión de prueba hidrostática 325 PSI - 2.24 MPa

SPECIFICATIONS

Design pressure at 250 PSI - 1.72 Mpa.

Design temperature 125°F.

Hydrostatic test pressure at 325 PSI - 2.24 MPa.

VÁLVULAS Y ACCESORIOS

CONEXIONES AL RECIPIENTE

CONEXIONES DE SALIDA

Válvula de llenado Mod. 120 y 180 L.
Válvula de llenado Mod. 300 a 5000 L
Válvula de servicio.*
Válvula de drenado (Válvula Chek).**
Válvula de retorno de vapores.**

3/4" NPT
1 1/4" NPT
3/4" NPT
3/4" NPT
3/4" NPT

1 3/4" ACME
1 3/4" ACME
Punta pol
3/4" NPT
1 1/4" ACME

Válvula de seguridad:
120, 180, 300 y 2,200 Lts.
500 a 1,600 Lts.
2,800 a 5000 Lts.

1" NPT
3/4" NPT
1 1/4" NPT

Cople de drenado sólo en tanques
1,600 a 3,400 Lts
5,000 Lts.

1 1/4" NPT
2" NPT

Medidor magnético de nivel de líquidos.
Regulador
Cubreválvulas.

VALVES AND FITTINGS

CONTAINER CONNECTION

OUTLET CONNECTION

Fill valve Mod. 31.7 and 47.6 WG
Fill valve Mod. 79.3 to 1321 WG
Service valve.*
Liquid withdrawal excess flow valve.**
Vapor equalizing valve.**

3/4" NPT
1 1/4" NPT
3/4" NPT
3/4" NPT
3/4" NPT

1 3/4" ACME
1 3/4" ACME
Nose POL
3/4" NPT
1 1/4" ACME

Safety Relief valve
31.7, 47.6, 79.3 and 581 wg.
From 132.1 to 422.7 wg.
From 739.7.1 to 1321 wg.

1" NPT
3/4" NPT
1 1/4" NPT

Drain coupling provided only in tanks
422.7 to 898.3 wg.
1321 wg.

1 1/4" NPT
2" NPT

Liquid level Magnetic gauge.
Pressure regulator.
Valve cover.

* En modelos de 120 a 300 litros no se incluye válvula de drenado ni retorno de vapores.

* Liquid withdrawal excess flow valve and vapor equalizing valve not provided for 31.7 to 79.3 WG tanks.

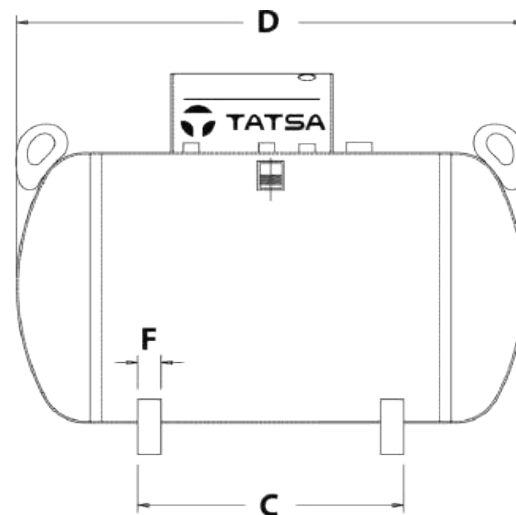
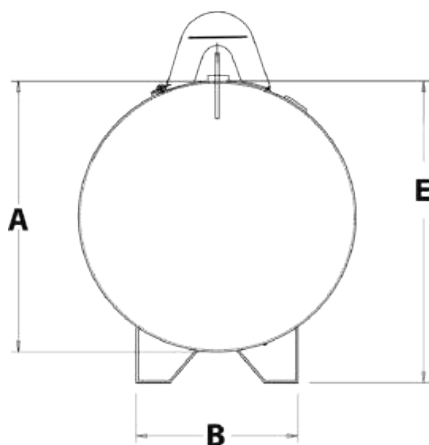
ACABADO

Preparación de superficie mediante limpieza con chorro abrasivo de acuerdo al estándar SSPC-SP10.

Pintura en polvo con aplicación electrostática horneada tipo poliéster en color blanco.

FINISH

White polyester type powder coating baked on with electrostatic process.



Última Revisión: México, D.F. 27 de Febrero del 2019.

Last Revision: Mexico, D.F. February 27th. 2019.